

Versetzungsplan Stanz- und Umformmechaniker beginnt nach Teil 1 der Abschlussprüfung

Bereich	LW	LW	LW	LW							
Zeitraum	Werkzeugbau	SPS	Elektrotechnik	Steuerungstechnik	Qualitätssicherung	Instandhaltung	Stanzzentrum Halle 1	Umformlinie Halle 3	Stanzzentrum Halle 2	Werkzeugvorbereitung	Arbeitsvorbereitung
4.5.-26.6.15	AZUBI 1	AZUBI 1			AZUBI 6		AZUBI 2	AZUBI 5	AZUBI 2	AZUBI 3	AZUBI 4
29.6.-4.9.15	AZUBI 2	AZUBI 3	AZUBI 3	AZUBI 2	AZUBI 4	AZUBI 1		AZUBI 5	AZUBI 4		AZUBI 1
7.9.-30.10.15	AZUBI 5	AZUBI 2	AZUBI 4		AZUBI 1		AZUBI 4	AZUBI 3		AZUBI 6	AZUBI 2
2.11.-31.12.15						AZUBI 1		AZUBI 3		AZUBI 5	AZUBI 2
4.1.-26.2.16						AZUBI 5			AZUBI 1	AZUBI 4	
29.2.-29.4.16									AZUBI 3		AZUBI 5

Urlaub und Arbeitsunfähigkeit werden den zuständigen Abteilungsmeister und dem Ausbilder gemeldet.

Die Ausbildungsnachweise und Berichtshefte werden vom Ausbilder bewertet und unterschrieben.

Am Zeitraumende wird von jeder Abteilung eine vorgefertigte Kurzbeurteilung verlangt.

Prüfungsvorbereitung 2. Ausbildungsjahr vom 2.-6.3.2015 in der Lehrwerkstatt

Prüfungsvorbereitung 3. Ausbildungsjahr vom 22.6.- 26.6.15 in der Lehrwerkstatt

Verantwortlich: Azubi

Verantwortlich: Ausbilder 1/ Ausbilder 2

Verantwortlich: Meister/ Abteilungen

Schulwochen	vom	bis	vom	bis
	2. Ausbildungsjahr		3. Ausbildungsjahr	
Berufsschule BS Technik	KW 3		KW 2	
	KW 7		KW 6	
	KW 11		KW 10	
	KW 16		KW 15	
Tel. Nr.: 564 73 6507	KW 21		KW 20	
	KW 25		KW 24	
	KW 31		KW 30	
	KW 38		KW 37	
	KW 42		KW 41	

Abteilung	zust. Meister/ Tel.	Lehrwerkstatt
Instandhaltung/ Reparatur	Herr Abteilungsleiter 5/ 3480	Ausbilder 1
Montage 1	Herr Meister 1/ 3339	Ausbilder 1
Montage 2	Herr Meister 2/ 4335	Ausbilder 1
Lehrwerkstatt	Ausbilder 1 + Ausbilder 2/ 3265	
Schleiferei	Herr Meister 3/ 4331	Ausbilder 2
Fräserei	Herr Meister 3/ 4331	Ausbilder 2
Konstruktion	Frau Zeichnerin/ 4632	Ausbilder 1
QS	Herr Abteilungsleiter 3/ 3490	Ausbilder 2
Dreherei	Herr Meister 4/ 4332	Ausbilder 2