

Betrieblicher AusbildungsplanBetrieb: **Musterfirma**Beruf: **Stanz- und Umformmechaniker/in**

Ausbildungsjahr	1. Jahr		2. Jahr			3. Jahr							
	Lehrwerkstatt	Schweißen (Verbundausbildung)	Steuertechnik	Lehrwerkstatt	Elektrotechnik	Werkzeugvorbereitung	Stanzzentrum Halle 1	Umformlinie Halle 3	Stanzzentrum Halle 2	Instandhaltung	Arbeitsvorbereitung	Lehrwerkstatt	Qualitätssicherung
Anzahl der Auszubildenden	6	6	6	6	6	1	1	1	1	1	1	2	1
Geplante Dauer (Nettozeit in Wochen)	43	2	2	41	2	8	8	8	8	8	8	22	8
Berufsbildung; Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes; Arbeits- und Tarifrecht; Arbeitsschutz; Arbeitssicherheit; Umweltschutz und rationelle Energieverwendung	X	*	*	X	*	*	*	*	*	*	*	X	*
Betriebliche und technische Kommunikation	X	*	*	*	*	X	*	*	*	*	X	*	X
Planen und Organisieren der Arbeit	X	*	*	*	*	X	*	*	*	X	X	*	*
Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen	*	*	*	X	*	*	X	X	X	*	*	*	X
Herstellen von Bauteilen	X	X	*	*	*	X	*	*	*	X	*	*	*
Vorbereiten der Produktion, Einrichten und Inbetriebnehmen von Stanz- und Umformmaschinen und -anlagen	*	*	X	*	*	X	X	X	X	*	*	*	*
Überwachen, Steuern und Optimieren von Produktionsprozessen	*	*	*	*	*	*	X	X	X	*	X	*	X
Anschlagen, Sichern und Transportieren	X	*	*	*	*	X	X	*	X	X	*	*	*
Montieren und Demontieren von Baugruppen	X	*	*	*	*	X	*	*	*	X	*	*	*

Ausführliche Beschreibung der Ausbildungsinhalte bzw. Lernziele siehe Ausbildungsrahmenplan !

Genauere Zeitangaben der Vermittlung siehe Versetzungsplan!

X = Themen werden hauptsächlich vermittelt

* = Themen werden mit vermittelt