

## Musteraufgaben Holzmachaniker (VO 2015) Abschlussprüfung

Fachrichtungen: Herstellen von Möbeln und Innenausbauteilen  
Herstellen von Bauelementen, Holzpackmitteln und Rahmen

### Fertigungstechnik

**Aufgabe:** Die Fronten sollen mit Hydro-Lack zweimal beidseitig im Airless-Spritzverfahren lackiert werden. Als Alternative steht eine Lackstraße mit einer UV-Lackwalze und anschließendem UV-Trockenkanal zur Verfügung.  
Geben Sie für beide Lackauftragsverfahren je zwei Vorteile an.

**Lösung:**

**Hydro-Lack im Airless-Spritzverfahren:**

- Glattere Oberflächenqualität
- Wenig Reinigungsaufwand
- Schmalflächen können in einem Arbeitsgang mit der Gesamtfläche lackiert werden

**UV-Lack mit Lackwalze:**

- Geringerer Lackverbrauch
- Kürzere Trocknungszeiten
- Schnellere Bearbeitung

---

**Aufgabe:** Die Fenster sollen möglichst schalldämmend ausgeführt werden.  
Nennen Sie zwei Möglichkeiten, den Schallschutz bei der Verglasung zu erhöhen.

**Lösung:**

- Unterschiedliche Glasdicke
- Gasfüllung
- Mehrfachverglasung
- Unterschiedliche Luftzwischenräume

### Maschinen- und Anlagentechnik

**Aufgabe:** Vor dem Auftrennen der Bohlenteile in schmale Leisten müssen an der Formatkreissäge einige sicherheitstechnische Einstellungen für ein sicheres Arbeiten vorgenommen werden.  
Nennen Sie die nötigen Arbeiten bzw. Einstellungen.

**Lösung:**

**Möglichkeit 1:**

- Parallelanschlag umlegen
- Hinteres Ende des Parallelanschlags auf eine gedachte Linie 45° zum Sägeblatt zurückziehen
- Schutzhaube/Spanhaube absenken
- Schiebholz verwenden

**Möglichkeit 2:**

- Parallelanschlag vor das Sägeblatt zurückziehen
- Sägehilfe (Fritz und Franz) montieren
- Schutzhaube auf Werkstückdicke absenken

---

**Aufgabe:** An der Unterkante der Schiebetüre soll eine Nut für die Führung eingefräst werden.  
Nennen Sie fünf Einstellarbeiten für das unfallsichere Arbeiten an der Tischfräsmaschine.

**Lösung:**

- Mit Einlegeringen die Tischöffnung so weit wie möglich schließen
- Drehrichtung einstellen
- Umdrehungsfrequenz einstellen
- Anschlaglineale so nah wie möglich an das Werkzeug einstellen
- Obere Werkzeugverdeckung schließen
- Tischverbreiterung und -verlängerung anbauen
- Alle Befestigungsschrauben auf festen Sitz kontrollieren